

Parça Adı: Öğütücü Küre

Dökümhane:
Silvan - Dilovası

Hedefler:

- Çekintisiz parça
- Minimum taşlama alanı
- Maksimum parça verimi
- Yüzey temizliği
- İnküzyonsuz parça

Alaşım:
GS40CrNiMoV7.6

Maça:
Alkoli Fenolik

Parça Ağırlığı:
830 kg

Salkım Ağırlığı:
1480 kg

Döküm Sıcaklığı:
1580 °C

Dolum Süresi:
61 saniye

Kalıplama Prosesi:
Yatay Kalıplama – Reçineli Kalıp

Gereklilikler

- Kolay kırılma
- Yüzey temizliği
- Daha az taşlama işçiliği
- Yüksek parça verimi

Problemler

- Çekinti hataları
- Taşlama zorluğu
- Besleyicilerin kesilmesindeki zorluk
- Yüzey hataları
- Temizleme süresinin uzunluğu

İyileştirmeler:

- Besleme verimliliği artırıldı
- Taşlama zamanı azaltıldı
- Çekinti problemi çözüldü
- Yüzey kalitesi iyileştirildi
- Sakat oranı azaltıldı

FOSECO ÜRÜNLERİ

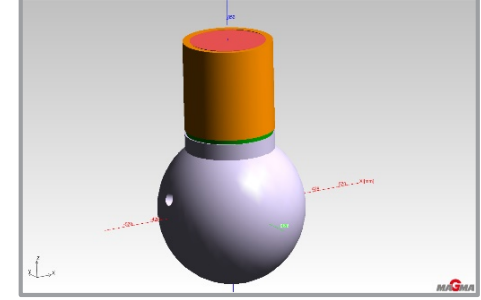
- + KALMINEX* X 13 BESLEYİCİ
- + TENO* COATING ZBBP 16
- + STELEX* PrO Ø175x35 mm
- + FERRUX* 707
- + CORFIX* 9

BAŞLICA KAZANIMLAR

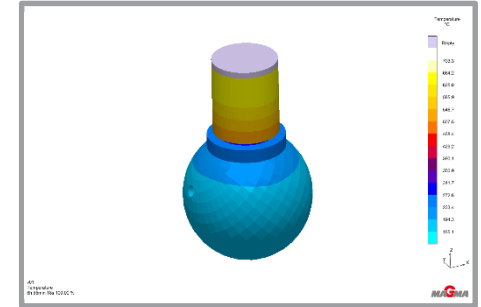
- + Çekintisiz parça
- + İnküzyonsuz parça
- + Temiz yüzey
- + Hızlı tamamlama operasyonu
- + Daha erken sekiyat

CO₂ ÇEVRESEL KAZANIMLAR

- + Enerji tüketimi azaltıldı
- + Döndü miktarı azaltıldı
- + Katı,sıvı ve gaz salınımı azaltıldı



Parça Geometrisi



Simülasyon Görüntüsü



Döküm Parça Görüntüsü